

Side	Afsnit, linje, figur, formel, tabel	Rettelse														
76	Fig. 2.6	Nederste tal på akse rettes fra 60 til 0														
166	Under formel 5.5	I formlen for $f_{20}(N)$ for $N < 20$ °C: $\exp((4029 + 177(20 - N)) \dots$ rettes til: $\exp((4029 + 177(20 - N)) \dots$														
177	Tabel 5.17	Værdierne for ϵ_3 (%) ændres til: <table border="1" data-bbox="427 589 1090 667"> <thead> <tr> <th>Styrkeklasse</th> <th>C12-C50</th> <th>C55</th> <th>C60</th> <th>C70</th> <th>C80</th> <th>C90</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ϵ_3 (%)</td> <td>0,175</td> <td>0,18</td> <td>0,19</td> <td>0,20</td> <td>0,22</td> <td>0,23</td> </tr> </tbody> </table>	Styrkeklasse	C12-C50	C55	C60	C70	C80	C90	ϵ_3 (%)	0,175	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23
Styrkeklasse	C12-C50	C55	C60	C70	C80	C90										
ϵ_3 (%)	0,175	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23										
177	Tabel 5.19	Formlerne for A_s ; d skal ikke kvadreres														
180	Eksempel 5.6	Løsning , første linje: værdien for f_{cd} rettes fra 0,030 til 0,033														
181	Eksempel 5.7	Løsning , første linje: værdien for f_{cd} rettes fra 0,030 til 0,033														
204	Tabel 6.1	Øverste linie i tabellen: tværsnit, normalkraft og moment bruttotværsnit $\gamma_{M0} = 1,10\gamma$ skal suppleres linjen: effektivt tværsnit														

Side	Afsnit, linje, figur, formel, tabel	Rettelse
------	-------------------------------------	----------

216 Afsnit 6.3.6 Hele siden udskiftes med:

6.3.6 UPE-profiler

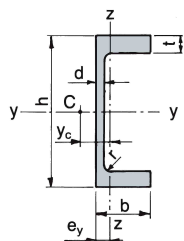


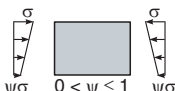
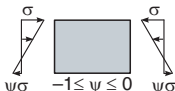

Fig 6.7

Tabel 6.10 UPE-profiler. Efter DIN 1026-2:2002.

Tabelværdierne skal multipliceres med de i tabellens hoved anførte faktorer.

profil nr.	h mm	b mm	d mm	t mm	r mm	A mm ²	u m ² /kg/m	g m ² /kg/m	I _y mm ⁴	W _{el,y} mm ³	i _y mm	I _z mm ⁴	W _{el,z} mm ³	i _z mm	I _v mm ⁴	I _w mm ⁶	e _y mm	y _c mm	W _{pl} mm ³
faktor	1	1	1	1	1	10 ³	1	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ³	10 ⁹	1	1	10 ³
80	80	50	4	7	10	1,01	0,34	7,90	1,07	26,8	32,6	0,26	7,98	15,9	14,7	0,22	18,2	37,1	31,2
100	100	55	4,5	7,5	10	1,25	0,40	9,82	2,07	41,4	40,7	0,38	10,6	17,5	20,1	0,53	19,1	39,3	48,0
120	120	60	5	8	12	1,54	0,46	12,1	3,64	60,6	48,6	0,56	13,8	19,0	29,0	1,12	19,8	41,2	70,3
140	140	65	5	9	12	1,84	0,52	14,5	6,00	85,6	57,1	0,79	18,2	20,7	40,5	2,20	21,7	45,4	98,8
160	160	70	5,5	9,5	12	2,17	0,58	17,0	9,11	114	64,8	1,07	22,6	22,2	52,0	3,96	22,7	47,6	132
180	180	75	5,5	10,5	12	2,51	0,64	19,7	13,5	150	73,4	1,44	28,6	23,9	69,9	6,81	24,7	51,9	173
200	200	80	6	11	13	2,9	0,70	22,8	19,1	191	81,1	1,87	34,5	25,4	88,9	11,0	25,6	54,1	220
220	220	85	6,5	12	13	3,39	0,76	26,6	26,8	244	89,0	2,47	42,5	27,0	121	17,6	27,0	57,0	281
240	240	90	7	12,5	15	3,85	0,81	30,2	36,0	300	96,7	3,11	50,1	28,4	151	26,4	27,9	59,1	347
270	270	95	7,5	13,5	15	4,48	0,89	35,2	52,5	389	108	4,01	60,7	29,9	199	43,6	28,9	61,4	451
300	300	100	9,5	15	15	5,66	0,97	44,4	78,2	522	118	5,38	75,6	30,8	315	72,7	28,9	60,3	613
330	330	105	11	16	18	6,78	1,04	53,2	110	667	127	6,81	89,7	31,7	452	112	29,0	60,0	792
360	360	110	12	17	18	7,79	1,12	61,2	148	824	138	8,44	105	32,9	585	166	29,7	61,2	982
400	400	115	13,5	18	18	9,19	1,22	72,2	210	1050	151	10,4	123	33,7	791	259	29,8	60,6	1260

221	Tabel 6.13	I tabellens hoved rettes: W _z til W _{el,z} og W _{el,z} til I _v
222	Tabel 6.13	I tabellens hoved rettes: W _z til W _{el,z} og W _{el,z} til I _v
223	Tabel 6.13	I tabellens hoved rettes: W _z til W _{el,z} og W _{el,z} til I _v
232	Tabel 6.19	I den lille tabel før hovedtabellen skal grænsen for den midterste række for t rettes til: 6 < t ≤ 10
236	Tabel 6.21	I den lille tabel før hovedtabellen skal grænsen for den midterste række for t rettes til: 6 < t ≤ 10
243	Tabel 6.28	Tabellen gælder for t _w ≤ 16 mm
245	Eksempel 6.1	Midt i første spalte. Resultatet for l _y rettes fra: 523 m til 523 mm

Side	Afsnit, linje, figur, formel, tabel	Rettelse
247	Tabel 6.29	<p>Tre figurer i første søjle fra venstre rettes:</p> <p>i række 8 skal figuren være: </p> <p>i række 9 skal figuren være: </p> <p>i række 12 skal figuren være: </p>
247	Tabel 6.29	<p>Formlen i række 9 ændres fra: $7,64 - 6,24\psi - 10\psi^2$ til $7,64 - 6,26\psi + 10\psi^2$</p>
255	Tabel 6.38	<p>Formlen for m_1 ændres fra: $\sqrt{1 + \left(\frac{kl}{\pi}\right)^2}$ til $\sqrt{1 + \left(\frac{kl}{\pi}\right)^2}$</p>
268	Figur 6.33	<p>$\lambda_r = \sqrt{\frac{f_y}{\alpha\sigma_{el}}}$ er x-aksens angivelse</p>
268	Formel 6.22	Første led under kvadrattegnet kvadreres
271	Eksempel 6.7	under <i>Beregningsgrundlag</i> fjernes linjen: Sømklasse III
285	Tabel 7.3	i tabelnotens anden linje ændres mindste til største
325	Formel 8.32	I^2 rettes til l^2
325	Formel 8.32	Under formelen optræder en formel for M_{Rd2} . Leddet f_{sd2} i denne mangler forklaringen: f_{sd2} er den regningsmæssige bøjningstrækstyrke om studsuge, givet i tabel 8.5.
325	Formel 8.34	Under formelen optræder en formel for M_{Rd2} . Leddet f_{sd2} i denne mangler forklaringen: f_{sd2} er den regningsmæssige bøjningstrækstyrke om studsuge, givet i tabel 8.5.